

FICHA TÉCNICA

ÁLCOOL POLIVINÍLICO 05-88

DENOMINAÇÃO QUÍMICA

Álcool Polivinílico.

PROPRIEDADES E APLICAÇÕES

Álcool Polivinílico (PvOH) são polímeros de álcool vinílico, produzidos a partir da polimerização do monômero de acetato de vinila.

Solúvel em água e alguns solventes orgânicos, o álcool polivinílico é amplamente utilizado em diversos segmentos industriais como, na fabricação de papéis, adesivos, construção, têxtil, impressão, embalagens, cerâmicas, filmes, agricultura entre outros.

MANUSEIO

É necessário o manuseio em local seco e com boa ventilação. Utilizar máscara contra partículas sólidas, óculos de segurança com proteção lateral e luvas de borracha.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Item de Análise	Unidade	Especificado	Método de Ensaio
Aparência Visual	-	Sólido granular branco	-
Grau de Hidrólise	%	87,0 – 89,0	-
Viscosidade	MPa.s	4 – 6	-
Material Volátil	%	Máx. 5	-
pH	-	4,5 – 7	MIA LQ 05
Teor de Cinzas	%	Máx. 0,5	MIA LQ 07

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

O Produto se mantém estável por 12 meses se armazenado em local fresco e arejado. Manter o produto sempre nas embalagens originais e bem fechados.